



SECADORES PARA CEREALES SERIE PRT 75M / 75ME

La serie PRT, ideal para secar cualquier cereal para fines alimenticios o zootécnicos, se halla disponible en diferentes modelos fijos y móviles con capacidad de 10m³, de accionamiento con la toma de fuerza del tractor y en versión eléctrica.

Posibilidad de aplicar el cambiador de calor patentado Agrex. Garantizando notables ahorros en los consumos gracias al abatimiento de los tiempos de desecación manteniendo en todo caso íntegras las propiedades organolépticas de los cereales.

Rendimiento térmico superior al 98% garantizado por el innovador grupo de calor. Accionamiento hidráulico del sinfín de carga y del sinfín de reciclado.

Manipulación uniforme del cereal y completo vaciado del secador. Fases de manutención facilitadas gracias al sinfín de reciclado externo.









CON ACCIONA MIENTO POR TDF AL TRACTOR q		
MODELO	PRT75M -	PRT75ME
Capacidad silos (m³)	1	.0
Espacio ocupado para su transporte en contenedor (cm)	455x22	26x246
Peso (kg)	PRT 75M	PRT 75ME
reso (kg)	1,950	2,150
Potencia absorbida a la toma de fuerza (hp)	3	0
Potencia del motor eléctrico (kW)	15	5.4
Capacidad de aire ventilador (m³/hr)	11.000	
Capacidad productiva térmica quemador (kcal/h)	330	.000
Capacidad deposito del combustible (LITROS)	250	
consumo de combustible para desecar 100 kg de cereal (30 % humedad)(LITROS)	1.	.2

RENDIMIENTO DESECACION (TON/24 H)			
Maíz 30% - 14%	PRT 75M	PRT 75ME	
Maiz 50% - 14%	45	45	
Trigo, cebada, avena	PRT 75M	PRT 75ME	
20% - 14%	78	78	
Soya 20% - 14%	PRT 75M	PRT 75ME	
30ya 2070 - 1470	36	36	
Arroz 20% - 14%	PRT 75M	PRT 75ME	
A1102 20% - 14%	22	22	
Cal-a	PRT 75M	PRT 75ME	
Colza	33	33	
Girasol	PRT 75M	PRT 75ME	
Gii asoi	31	31	

Humedad extraída por hora de maíz (%/h)	3.8% - 6%
Humedad extraída por hora de arroz (%/h)	1.7% - 2.5%





MODELO
PRT 75M
PRT 75 ME





SECADORES PARA CEREALES SERIE PRT 120M / 120 ME

La serie PRT, ideal para secar cualquier cereal para fines alimenticios o zootécnicos, se halla disponible en diferentes modelos fijos y móviles con capacidad de 15 m³, de accionamiento con la toma de fuerza del tractor y en versión eléctrica.

Posibilidad de aplicar el cambiador de calor patentado Agrex. Garantizando notables ahorros en los consumos gracias al abatimiento de los tiempos de desecación manteniendo en todo caso íntegras las propiedades organolépticas de los cereales.

Rendimiento térmico superior al 98% garantizado por el innovador grupo de calor. Accionamiento hidráulico del sinfín de carga y del sinfín de reciclado.

Manipulación uniforme del cereal y completo vaciado del secador. Funcionamiento a baja tensión (12 V.) en los modelos PRT 120M y 120ME. Fases de manutención facilitadas gracias al sinfín de reciclado externo.







CON ACCIONAMIENTO PORTDF ALTRACTOR		
MODELO	PRT 120M – PRT 120ME	
Capacidad silos (m³)	15	
Espacio ocupado para su transporte en contenedor (cm)	510x247x257	
Peso (kg)	PRT 120M	PRT 120ME
1 C30 (Kg)	3,500	3,680
Potencia absorbida a la toma de fuerza (hp)	60	
Potencia del motor eléctrico (kW)	22	
Capacidad de aire ventilador (m³/hr)	28,000	
Capacidad productiva térmica quemador (kcal/h)	600,000	
Capacidad deposito del combustible (LITROS)	380	
consumo de combustible para desecar 100 kg de cereal (30 % humedad) (LITROS)	1.2	

RENDIMIENTO DESECACION (TON/24 H)		
Maíz 30% - 14%	PRT 120M	PRT 120ME
Mai2 30% - 14%	68	68
Trigo, cebada, avena	PRT 120M	PRT 120ME
20% - 14%	117	117
C 200/ 140/	PRT 120M	PRT 120ME
Soya 20% - 14%	60	60
Arroz 20% - 14%	PRT 120M	PRT 120ME
	36	36
Colza	PRT 120M	PRT 120ME
	50	50
Girasol	PRT 120M	PRT 120ME
Girasoi	48	48

Humedad extraída por hora de maíz (%/h)	3.8% - 6%
Humedad extraída por hora de arroz (%/h)	1.7% - 2.5%



⇒ Cereal a secar

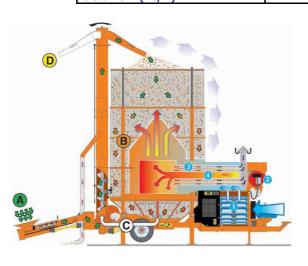
Cereal en secado

⇔ Recirculación del cereal

Humos de combustiónPolvos

Humedad extraída

Ventilador
 Quemador
 Intercambiador de calor
 Caldera



MODELO PRT 120M PRT 120ME





SECADORES PARA CEREALES SERIE PRT 200M / 200ME

La serie PRT, ideal para secar cualquier cereal para fines alimenticios o zootécnicos, se halla disponible en diferentes modelos fijos y móviles con capacidad de 25m³, de accionamiento con la toma de fuerza del tractor y en versión eléctrica.

Posibilidad de aplicar el cambiador de calor patentado Agrex. Garantizando notables ahorros en los consumos gracias al abatimiento de los tiempos de desecación manteniendo en todo caso íntegras las propiedades organolépticas de los cereales.

Rendimiento térmico superior al 98% garantizado por el innovador grupo de calor. Accionamiento hidráulico del sinfín de carga y del sinfín de reciclado.

Manipulación uniforme del cereal y completo vaciado del secador. Funcionamiento a baja tensión (12 V.) en los modelos PRT 200M y PRT 200ME. Fases de manutención facilitadas gracias al sinfín de reciclado externo.







CON ACCIONAMIENTO PORTDF ALTRACTOR		
MODELO	PRT 200M - PRT 200MI	
Capacidad silos (m³)	25	
Espacio ocupado para su transporte en contenedor (cm)	630x247x260	
Peso (kg)	PRT 200M	PRT 200ME
1 C30 (kg)	4,300	4,600
Potencia absorbida a la toma de fuerza (hp)	80	
Potencia del motor eléctrico (kW)	37	
Capacidad de aire ventilador (m³/hr)	40,000	
Capacidad productiva térmica quemador (kcal/h)	900,000	
Capacidad deposito del combustible (LITROS)	580	
consumo de combustible para desecar 100 kg de cereal (30 % humedad) (LITROS)		1.2

RENDIMIENTO DESECACION (TON/24 H)		
Maíz 30% - 14%	PRT 200M	PRT 200ME
Maiz 50 /0 - 14 /0	112	112
Trigo, cebada, avena	PRT 200M	PRT 200ME
20% - 14%	195	195
Cov. 200/ 140/	PRT 200M	PRT 200ME
Soya 20% - 14%	100	100
Arroz 20% - 14%	PRT 200M	PRT 200ME
	60	60
Colza	PRT 200M	PRT 200ME
	83	83
Girasol	PRT 200M	PRT 200ME
Gil asol	80	80

Humedad extraída por hora de maíz (%/h)	3.8% - 6%
Humedad extraída por hora de arroz (%/h)	1.7% - 2.5%





MODELO PRT 200M PRT 200ME





SECADORES PARA CEREALES SERIE PRT 250M / 250 ME

La serie PRT, ideal para secar cualquier cereal para fines alimenticios o zootécnicos, se halla disponible en diferentes modelos fijos y móviles con capacidad de 31 m³, de accionamiento con la toma de fuerza del tractor y en versión eléctrica.

Posibilidad de aplicar el cambiador de calor patentado Agrex. Garantizando notables ahorros en los consumos gracias al abatimiento de los tiempos de desecación manteniendo en todo caso íntegras las propiedades organolépticas de los cereales.

Rendimiento térmico superior al 98% garantizado por el innovador grupo de calor. Accionamiento hidráulico del sinfín de carga y del sinfín de reciclado.

Manipulación uniforme del cereal y completo vaciado del secador. Funcionamiento a baja tensión (12 V.) en los modelos PRT 250M y 250ME. Fases de manutención facilitadas gracias al sinfín de reciclado externo.







CON ACCIONA MIENTO POR TDF AL TRACTOR		
MODELO	PRT 250M – PRT 250ME	
Capacidad silos (m³)	31	
Espacio ocupado para su transporte en contenedor (cm)	630x247x260	
Peso (kg)	PRT 250M	PRT 250ME
reso (kg)	4,800	5,100
Potencia absorbida a la toma de fuerza (hp)	90	
Potencia del motor eléctrico (kW)	47.2	
Capacidad de aire ventilador (m³/hr)	53,000	
Capacidad productiva térmica quemador (kcal/h)	900,000	
Capacidad deposito del combustible (LITROS)	580	
consumo de combustible para desecar 100 kg de cereal (30 % humedad) (LITROS)		1.2

RENDIMIENTO DESECACION (TON/24 H)		
Mai- 200/ 140/	PRT 250M	PRT 250ME
Maíz 30% - 14%	140	140
Trigo, cebada, avena	PRT 250M	PRT 250ME
20% - 14%	242	242
Sova 2006 1406	PRT 250M	PRT 250ME
Soya 20% - 14%	125	125
Arroz 20% - 14%	PRT 250M	PRT 250ME
	75	75
Colza	PRT 250M	PRT 250ME
	106	106
Circol	PRT 250M	PRT 250ME
Girasol	100	100

Humedad extraída por hora de maíz (%/h)	3.8% - 6%
Humedad extraída por hora de arroz (%/h)	1.7% - 2.5%





MODELO PRT 250M PRT 250ME





SECADORES PARA CEREALES FIJA SERIE PRT 250FE

La serie PRT, ideal para secar cualquier cereal para fines alimenticios o zootécnicos, se halla disponible en diferentes modelos fijos y móviles con capacidad de 33 m³, de accionamiento eléctrico.

Posibilidad de aplicar el cambiador de calor patentado Agrex. Garantizando notables ahorros en los consumos gracias al abatimiento de los tiempos de desecación manteniendo en todo caso íntegras las propiedades organolépticas de los cereales.

El cereal es secado perfectamente, limpiado y enfriado y está listo para la venta o el almacenamiento. Las temperaturas son supervisadas constantemente por instrumentos electrónicos de precisión que garantizan la fiabilidad y la seguridad durante el trabajo.

Rendimiento térmico superior al 98% garantizado por el innovador grupo de calor. Accionamiento hidráulico del sinfín de carga y del sinfín de reciclado.

Manipulación uniforme del cereal y completo vaciado del secador. Funcionamiento a baja tensión (400 V.) en los modelos PRT 250FE y 250FE. Fases de manutención facilitadas gracias al sinfín de reciclado externo.







CON ACCIONA MIENTO CON MOTOR ELÉCTRICO	
MODELO	PRT 250FE
Capacidad silos (m³)	33
Espacio ocupado para su transporte en contenedor (cm)	575X250X257
Peso (kg)	4,500
Potencia del motor eléctrico (kW)	46
Capacidad de aire ventilador (m³/hr)	53,000
Capacidad productiva térmica quemador (kcal/h)	900,000
Capacidad deposito del combustible (LITROS)	580
Consumo de combustible para desecar 100 kg de cereal (30 % humedad) (LITROS)	1.2

RENDIMIENTO DESECACION (TON/24 H)	
Maíz 30% - 14%	148
Trigo, cebada, avena 20% - 14%	257
Soya 20% - 14%	135
Arroz 20% - 14%	86
Colza	120
Girasol	115

Humedad extraída por hora de maíz (%/h)	3.8% - 6%
Humedad extraída por hora de arroz (%/h)	1.7% - 2.5%



- ⇒ Cereal en secado
 ⇒ Recirculación del cereal
- Humos de combustiónPolvos
- Humedad extraída
- Ventilador
 Quemador
 Intercambiador de calor
 Caldera



MODELO PRT 250FE





SECADORES PARA CEREALES SERIE PRT 300ME

La serie PRT, ideal para secar cualquier cereal para fines alimenticios o zootécnicos, se halla disponible en diferentes modelos fijos y móviles con capacidad de 41 m³, de accionamiento eléctrico.

Posibilidad de aplicar el cambiador de calor patentado Agrex. Garantizando notables ahorros en los consumos gracias al abatimiento de los tiempos de desecación manteniendo en todo caso íntegras las propiedades organolépticas de los cereales.

El cereal es secado perfectamente, limpiado y enfriado y está listo para la venta o el almacenamiento. Las temperaturas son supervisadas constantemente por instrumentos electrónicos de precisión que garantizan la fiabilidad y la seguridad durante el trabajo.

Rendimiento térmico superior al 98% garantizado por el innovador grupo de calor. Accionamiento hidráulico del sinfín de carga y del sinfín de reciclado.

Manipulación uniforme del cereal y completo vaciado del secador. Funcionamiento a baja tensión (400 V.) en los modelos PRT 300ME. Fases de manutención facilitadas gracias al sinfín de reciclado externo.







CON ACCIONA MIENTO CON MOTOR ELÉCTRICO	
MODELO	PRT 300ME
Capacidad silos (m³)	41
Espacio ocupado para su transporte en contenedor (cm)	1.170x238x260
Peso (kg)	6,300
Potencia del motor eléctrico (kW)	81
Potencia absorbida a la toma de fuerza (hp)	100
Capacidad de aire ventilador (m³/hr)	75,000
Capacidad productiva térmica quemador (kcal/h)	1,634,000
Neumático	10.0/75-15.3 18

RENDIMIENTO DESECACION (TON/24 H)	
Maíz 30% - 14%	
Trigo, cebada, avena 20% - 14%	
Soya 20% - 14%	
Arroz 20% - 14%	
Colza	
Girasol	

Humedad extraída por hora de maíz (%/h)	3.8% - 6%
Humedad extraída por hora	1.7% – 2.5%
de arroz (%/h)	1.7% - 2.5%



▶ Cereal a secar
 ▶ Cereal en secado
 ▶ Recirculación del cereal

Humos de combustiónPolvos

Humedad extraída

Ventilador
 Quemador
 Intercambiador de calor
 Caldera



MODELO PRT 300ME





SECADORES PARA CEREALES SERIE PRT 400ME

La serie PRT, ideal para secar cualquier cereal para fines alimenticios o zootécnicos, se halla disponible en diferentes modelos fijos y móviles con capacidad de 51 m³, de accionamiento eléctrico.

Posibilidad de aplicar el cambiador de calor patentado Agrex. Garantizando notables ahorros en los consumos gracias al abatimiento de los tiempos de desecación manteniendo en todo caso íntegras las propiedades organolépticas de los cereales.

Rendimiento térmico superior al 98% garantizado por el innovador grupo de calor. Accionamiento hidráulico del sinfín de carga y del sinfín de reciclado.

El cereal es secado perfectamente, limpiado y enfriado y está listo para la venta o el almacenamiento. Las temperaturas son supervisadas constantemente por instrumentos electrónicos de precisión que garantizan la fiabilidad y la seguridad durante el trabajo.

Manipulación uniforme del cereal y completo vaciado del secador. Funcionamiento a baja tensión (400 V.) en los modelos PRT 400ME. Fases de manutención facilitadas gracias al sinfín de reciclado externo.







CON A CCIONA MIENTO CON MOTOR ELÉCTRICO	
MODELO	PRT 400ME
Capacidad silos (m³)	51
Espacio ocupado para su transporte en contenedor (cm)	1,170x238x260
Peso (kg)	6,700
Potencia absorbida a la toma de fuerza (hp)	120
Potencia del motor eléctrico (kW)	81
Capacidad de aire ventilador (m³/hr)	75,000
Capacidad productiva térmica quemador (kcal/h)	1,634,000
consumo de combustible para desecar 100 kg de cereal (30 % humedad) (LITROS)	1.2

RENDIMIENTO DESECACION (TON/24 H)	
Maíz 30% - 14%	
Trigo, cebada, avena 20% - 14%	
Soya 20% - 14%	
Arroz 20% - 14%	
Colza	
Girasol	

Humedad extraída por hora de maíz (%/h)	3.8% - 6%
Humedad extraída por hora de arroz (%/h)	1.7% – 2.5%





MODELO PRT 400ME